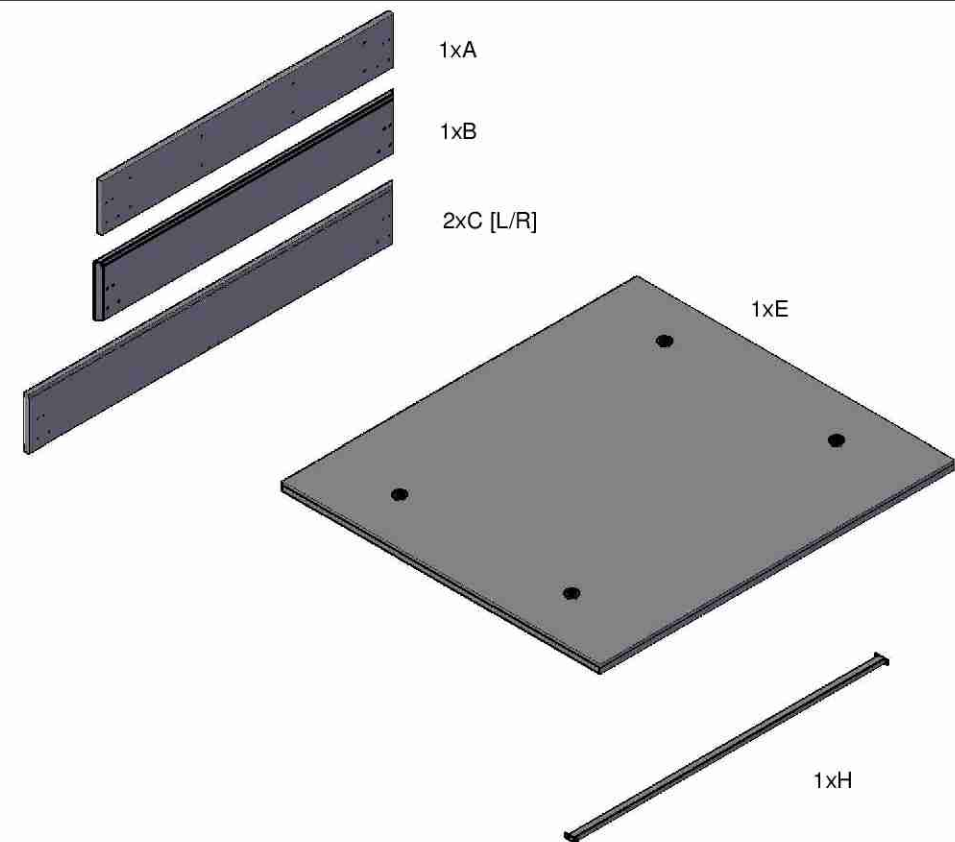
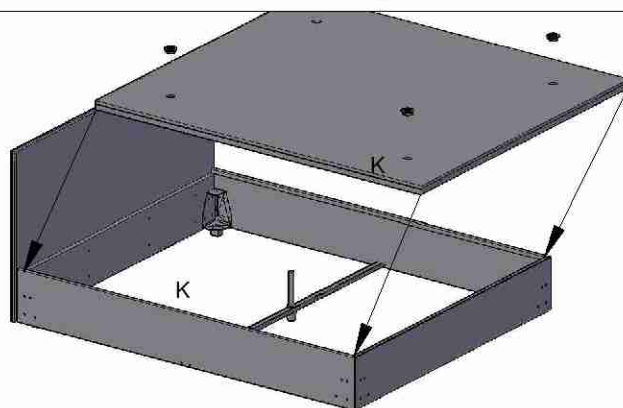
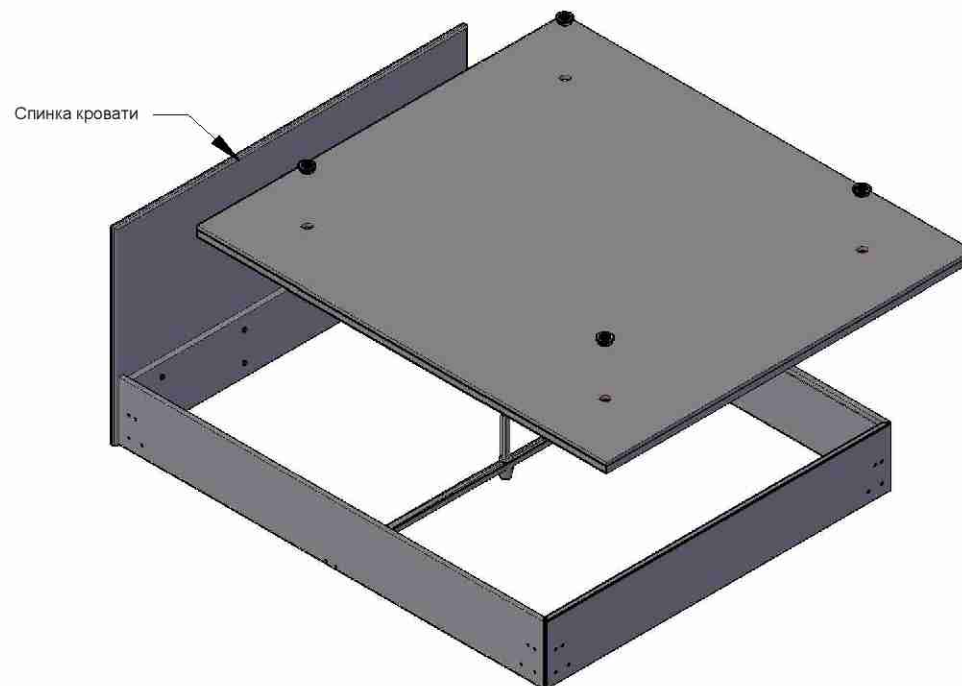


Sonberry

Схема сборки кровати без механизма



Вентиляционная
решетка



N 4шт.

Дэмпфер



Q 4шт.

1xY



4xL



1xZ

4xM

Винт
M8X55(M8X80)



R1 8шт.

Винт
M6X30



R3 36шт.

Sonberry

Схема сборки кровати без механизма

Внимание!!!

Перед началом сборки с кровати необходимо удалить упаковку.
Распаковку производить аккуратно! При использовании ножа проявлять особое внимание во избежания повреждения обивочного материала, а также ламинированных поверхностей.

Инструмент

1. Крестовая отвертка с насадками PH2 и PH3.
2. Гаечный ключ рожковый на 13 и на 17.

Номерация упаковки

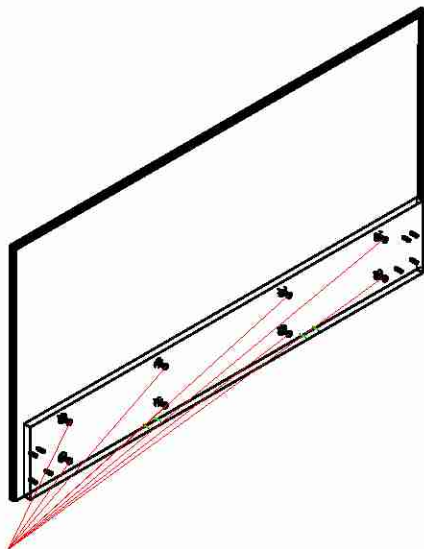
1. Спинка.
2. Царги.
3. Решетка с ЛДСП
4. Фурнитура.

Комплектация фурнитуры содержимое упаковочного места №4

1. Винт с прессшайбой M6X30 - 36шт.
2. Саморез с прессшайбой 4,2X25 - 16шт.
3. Винт с прессшайбой M8X55 - 8шт.
4. Демпферы резиновые - 4шт.
5. Вентиляционные решетки - 4шт.
6. Ножки пластиковые со шпилькой M8 (хромированные) - 4шт.
7. Ножка пластиковая (хромированная) со шпилькой M10 - 1шт.
8. Углы опорные - 4шт.
9. Пятая опорная нога h=190 - 1шт.

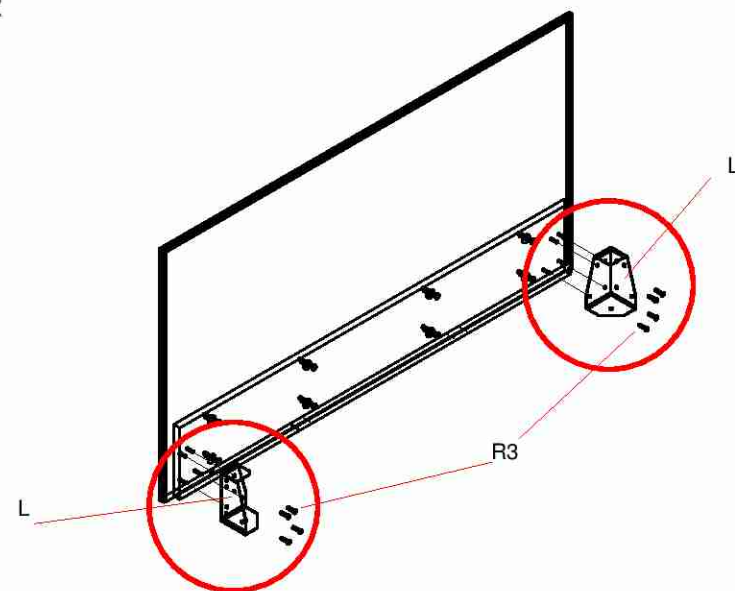
Sonberry

1



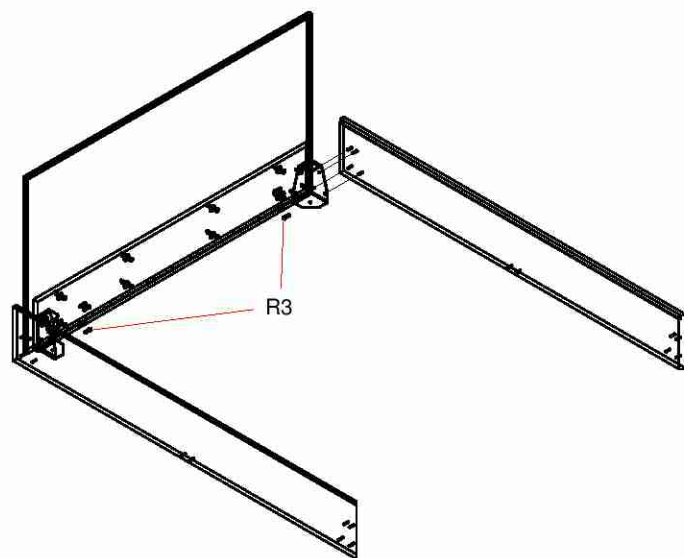
Распаковать спинку (упаковочная позиция №1). К спинке должна быть прикручена задняя царга винтами М8, если к спинке не прикручена задняя царга, то прикрутить ее винтами М8Х55(модели Тиффани, Etnica), или винтами М8Х80(модели Mainero, Future, Capri.)

2



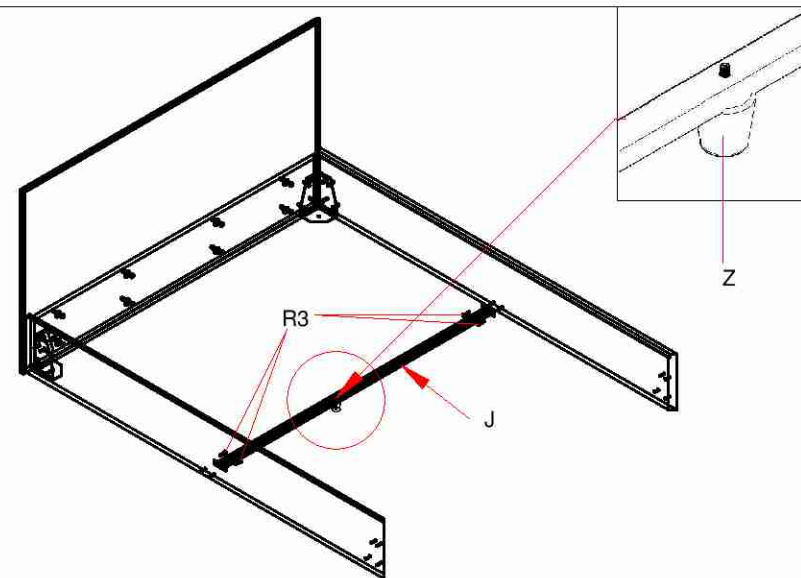
Прикрутить 2 опорных угла (упаковочная позиция №4) к задней царге с помощью винтов М6Х30. Винты наживить рукой на 4-5 витков и не затягивать.

3



Распаковать царги (упаковочная позиция №2). Прикрутить боковые царги к опорным углам с помощью винтов М6Х30. Винты затянуть.

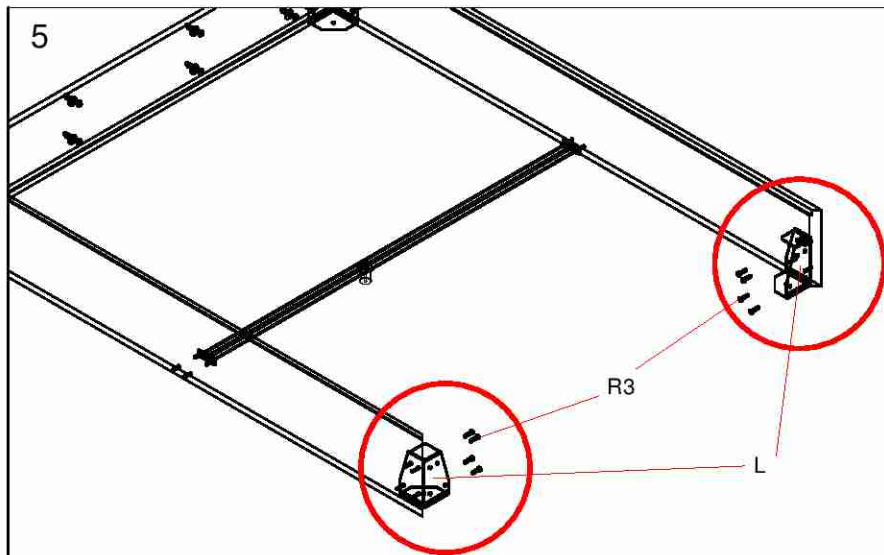
4



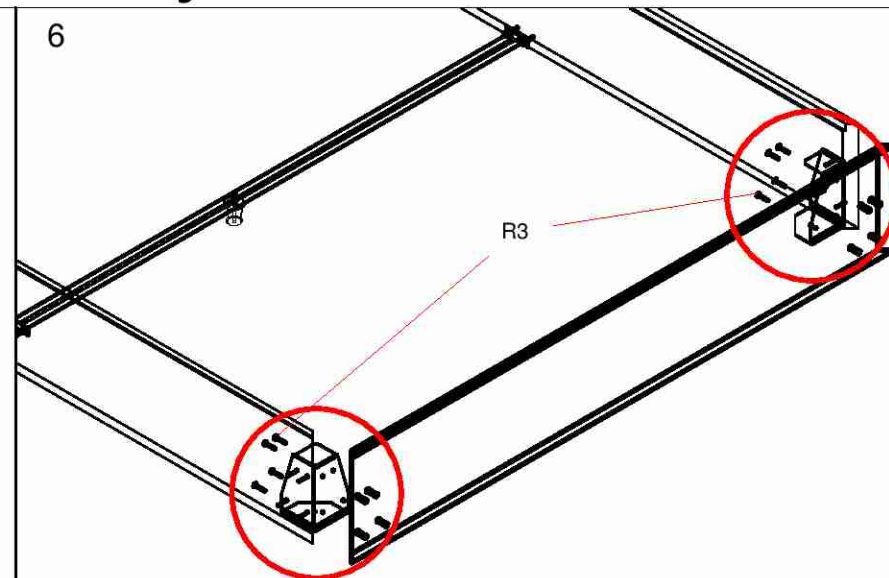
Распаковать решетку кровати с прикрученной к ней распорной штангой (упаковочная позиция №3). Прикрутить распорную штангу к боковым царгам с помощью винтов М6Х30. Установить под распорную штангу ножку высотой 50мм со шпилькой с резьбой М10Х50.

Производство ООО "Коника Миф"

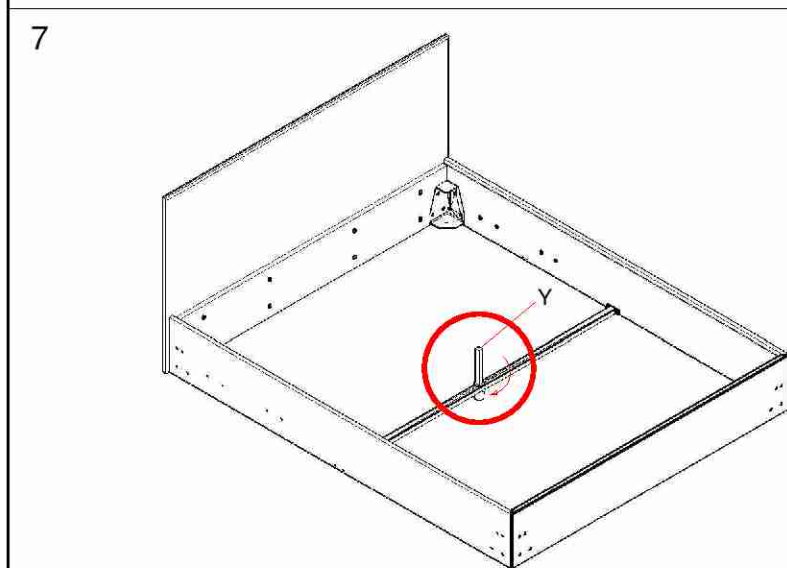
Sonberry



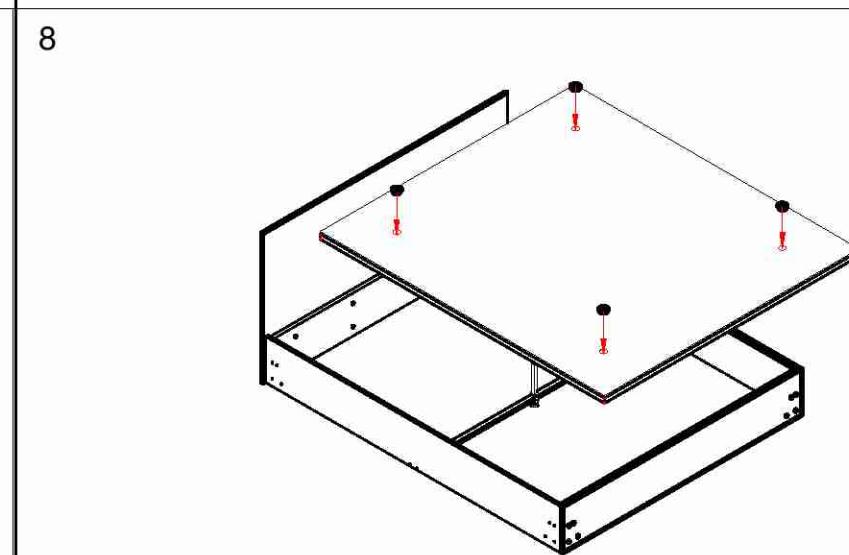
Прикрутить 2 опорных угла к боковым царгам с помощью винтов М6Х30. Винты наживить рукой на 4-5 витков не затягивая.



Прикрутить изножье к опорным углам с помощью винтов М6Х30. Винты затянуть.



Накрутить пятую опорную ногу.



Вложить решетку с ЛДСП в короб. Вставить вентиляционные решетки в ЛДСП. Прикрутить пластиковые ножки к углам опорным.

Производство ООО "Коника Миф"