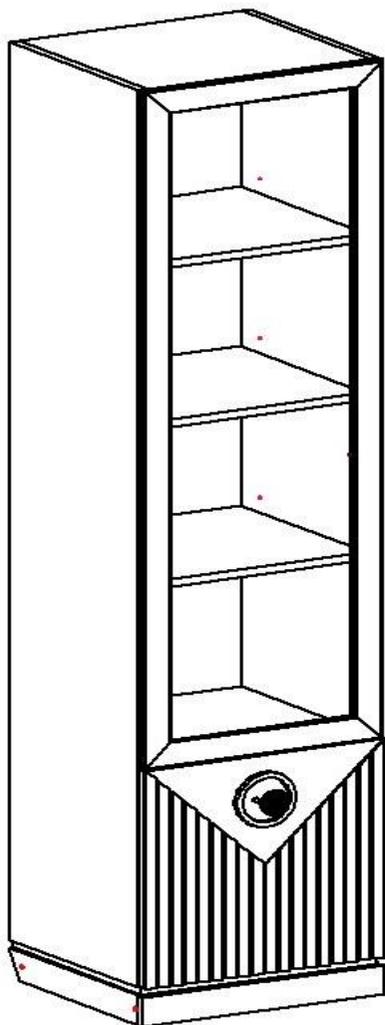


Схема сборки СП «КАПРИ»

Шкаф- витрина СП 0128.404



ОБЩИЕ ПРАВИЛА СБОРКИ КОРПУСНОЙ МЕБЕЛИ.

1. Внимательно изучить эскиз и инструкцию по сборке.
2. Разложить детали согласно инструкции.
3. Чтобы не получилось нежелательных перекосов, выберите для сборки большую ровную поверхность.
4. Для защиты деталей мебели от возможных загрязнения и механического повреждения, поверхность, где осуществляется сборка, необходимо застелить картоном (можно взять от упаковки), либо мягкой тканью или ветошью.
5. При затягивании крепежа не стоит слишком усердствовать. Это позволит избежать растрескивания ЛДСП или МДФ.
6. При наличии в изделии шкантов нужно помнить, что в первую очередь шкант помещается в поперечное отверстие, а затем в продольное.
7. Скрепить боковины с горизонтами с помощью шкантов(если они входят в состав изделия) и эксцентриков.
8. После того, как секция собрана в коробку, необходимо измерить диагонали. Они должны быть одинаковыми (+/- 1-3мм). Только после этого вы можете прибить заднюю стенку.
9. Положив изделие на боковину, примерить створки (створку).
10. При наличии нескольких створок, установка дверей начинается с верхней двери (относительно верхнего горизонта) и продолжается поочередно, с учетом зазора между створками.
11. При установке изделия, его нужно ставить на ровную поверхность. В противном случае возможно несоответствие углов створок и ровности всего изделия.
12. Небольшое отклонение в створках выравнивается регулировочными винтами петель.

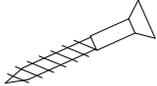
Внимание!!! Предприятие оставляет за собой право вносить в изделие конструктивные изменения, в том числе с заменой фурнитуры.

Перечень деталей «шкаф витрина»

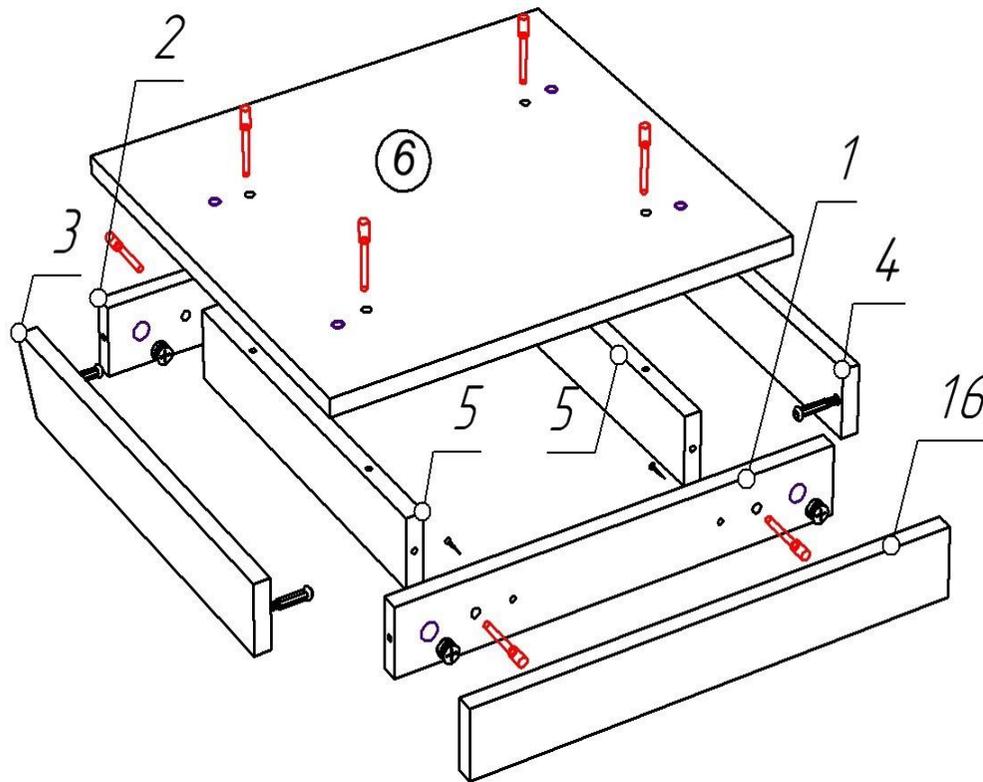
Наименование	Размер	Количество	№ упаковки
1. Цоколь передний	418 x 60	1	
2. Цоколь задний	418 x 60	1	
3. Цоколь боковой лев.	400 x 60	1	
4. Цоколь боковой прав	400 x 60	1	
5. Цоколь внутренний	338 x 60	2	
6. Крышка цоколя	440 x 401	1	
7. Боковая стенка левая	1834 x 400	1	
8. Боковая стенка правая	1834 x 400	1	
9. Горизонт верхний	418 x 400	1	
10. Горизонт нижний	418 x 400	1	
11. Горизонт средний	418 x 400	1	
12. Дверь со стеклом	1385 x 446	1	
13. Дверь правая	446 x 446	1	
14. Задняя стенка ДВП	1830 x 447	1	
15. Полочки	415 x 390	4	
16. Цоколь лицевой	451 x 59	1	
Подкладки (дсп 25 мм)	150x85	9	

Фурнитура

А. Ключ шестигранный  1 шт.	В. Саморез 3,5 x 16  27 шт.	С. Эксцентрик  12 шт.	Д. Гвозди  84 шт.
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Е. Заглушка для эксц.  12 шт.	Ф. Еврошуруп x 50  13 шт.	Г. Заглушка к евро.  13 шт.	Н. Подпятник  8 шт.
Заглушка самоклейка Ø15  6 шт.	Ж. Амортизатор силиконовый самокл.  4 шт.	К. Шкант  12 шт.	Ручка  1 шт.
М саморез 3,5 x 25  3 шт.	Упор защелка  1 шт.	О. Петля накладная с доводчиком  6 шт.	Винт М 6 x 25 потай – 4 шт 
ВИНТ М 4 x 20 - 4 шт  4 шт.	Полкодер-ль  16 шт.		

1. сборка цоколя



1. Прикрепить еврошурупами детали (5) к крышке (6).
«Золотая» кромка по длинной стороне (440 мм)- лицевая сторона изделия. Металлические втулки на крышке (6) – верхняя сторона -направлены вверх

(Для крепления еврошурупами совместить торцевые отверстия на детали (5) со сквозными отверстиями $\varnothing 8$ на детали (6) .

Еврошурупы закручивать ключом (А))

2. К деталям (5) прикрепить еврошурупами детали (1,2)

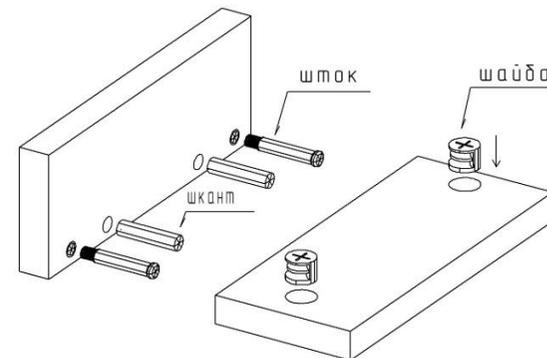
Деталь (1) , в которой имеются сквозные отв. $\varnothing 5$ мм, является лицевой стороной .

Желтая кромка по длинной стороне крышки-лицевая сторона изделия - совпадает с деталью (1)

3. В боковые цоколя (3,4) в глухие отверстия $\varnothing 8$ мм вбить втулку эксцентрика.

Во вбитые втулки на деталях (3,4) вкрутить винтовые штоки эксцентриков. На деталях (1,2) в глухие отверстия $\varnothing 15$ мм вставить шайбы эксцентриков.

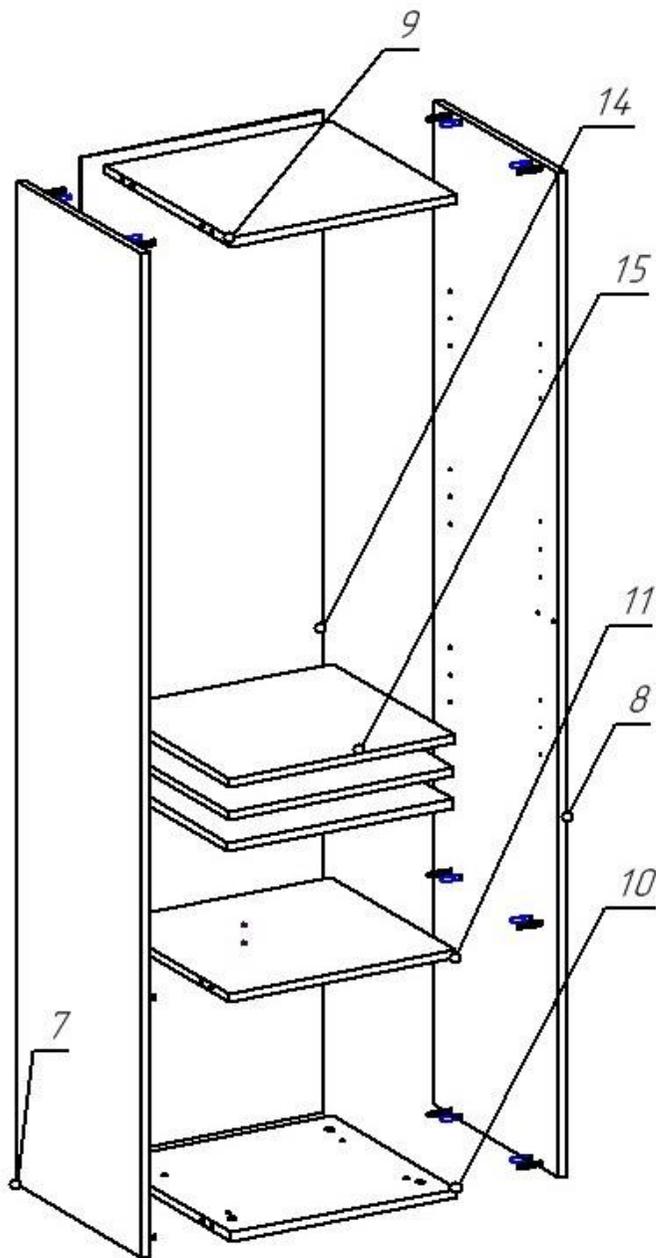
4. С помощью эксцентриковой стяжки прикрепить боковые цоколя (3,4) к деталям (1,2) Для крепления эксцентриком необходимо ,чтобы шток эксцентрика вошел в торцевое отверстие скрепляемой детали и в шайбу эксцентрика. Поворотом шайбы по часовой стрелке притянуть детали.



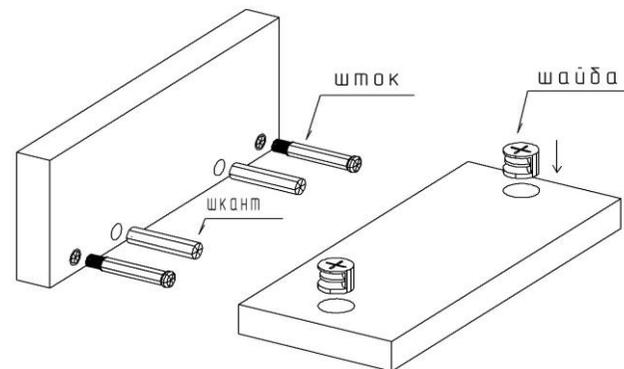
5. Саморезами 3,5 x 25 прикрепить лицевой цоколь (22) к детали (1) через сквозные отверстия $\varnothing 5$ мм. Деталь (22) имеет разметку под саморезы .

6. Гвоздями прикрепить подпятники к нижней стороне деталей (3,4,5)

2. СБОРКА КОРПУСА



1 В боковых стенках (7,8) в глухие отверстия $\varnothing 8$ вбить втулки эксцентриков и вставить шканты (шканты во внутренние отверстия). Вкрутить винты эксцентриков.



2. В детали (9,10,11) в глухие отверстия $\varnothing 15$ мм вставить шайбы эксцентриков.

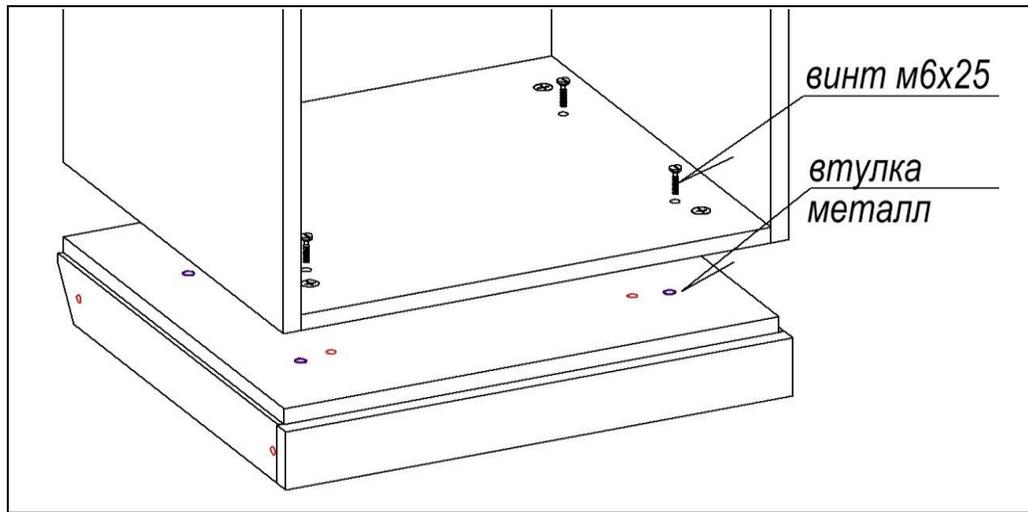
3. Закрепить горизонтальные детали (9,10,11) к правой (левой) боковине эксцентриковой стяжкой. **Шайбы эксцентриков на нижнем горизонте (10) должны быть направлены внутрь корпуса (вверх).**

Прикрепить аналогично вторую боковину.

»

3. Крепление цоколя к каркасу

Завершение сборки

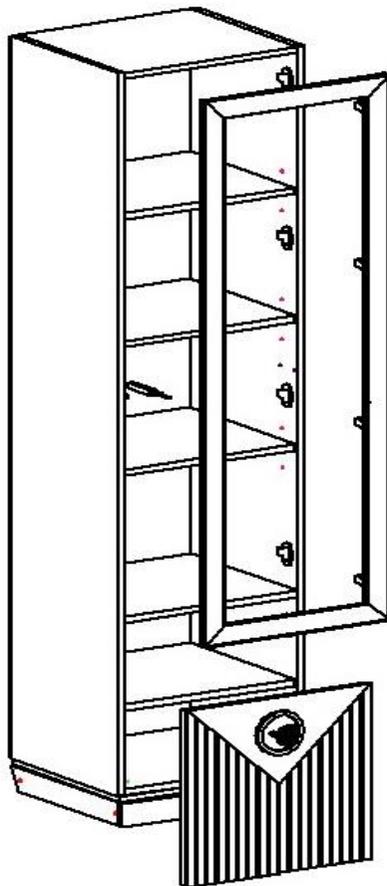


1. Цокольная коробка крепится к корпусу винтами м6х25 через отверстия в нижнем горизонте (10) корпуса. Совместить отверстия \varnothing 8мм с зенковкой в дне корпуса (10) с металлическими втулками в крышке цоколя (6). Если сборка корпуса производилась лицевой поверхностью вниз, перед креплением необходимо приподнять корпус над поверхностью сборки, так как лицевой цоколь выступает за лицевую линию корпуса. В наборе деталей присутствуют детали из дсп 25 мм, предназначенные для подкладывания под корпус. Выполнить крепление коробки- цоколя (желательно не закручивать до предела винты - окончательно затянуть можно после крепления задней стенки и установки в вертикальное положение)

2. Закрепить заднюю стенку. Крепление гвоздями по периметру. (желательно прикрепить ДВП к торцам горизонтов). Перед креплением необходимо проверить равенство диагоналей корпуса. *«В случае расхождения длин диагоналей сначала закрепить верхнюю часть дВП к торцу верхнего горизонта. Выровнять неровные диагонали можно надавив на одну из боковин. Затем прикрепить один из углов и повторить замер. Если расхождение минимально – крепить по периметру»*

3. Установить собранный каркас в вертикальное положение.
4. Во все видимые «шляпки» еврошурупов и шайбы эксцентриков установить заглушки (E,G). «Головки» винтов м6 скрыть самоклеющимися заглушками.
5. Установить отталкиватель с магнитным окончанием саморезами 3,5 x 16 в размеченные отверстия (на противоположной от петель стороне) *(Для этого прикрутить основание отталкивателя, зацепив выступом на одной стороне за торец боковины. При креплении саморезами основания не допускать вытирания «шляпок» саморезов за пределы зенковки. Установить передний край отталкивателя в передний паз основания. Произвести защелкивание отталкивателя на задней стороне. (при защелкивании может потребоваться определенное серьезное усилие)*

навеска дверей



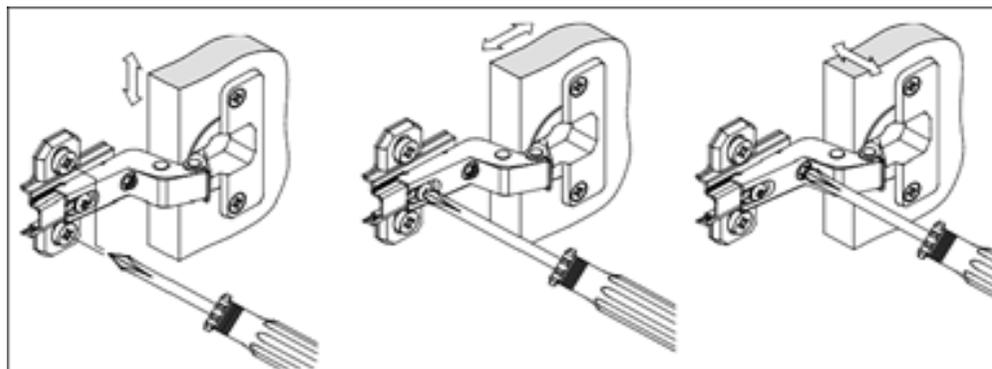
1. Закрепить на нужную боковину саморезами 3,5x16 монтажные планки петель. (Имеется разметка под саморезы)
2. Прикрутить корпуса петель к дверям саморезами 3,5x16.
2. Произвести навеску дверей на корпус шкафа. (При навеске дверей необходимо «зацепы» на корпусе петли ввести в пазы на монтажной планке и надавливая на корпус петли произвести защелкивание. Отсоединение петли (при необходимости) производится нажатием на рычаг в торце корпуса петли.)

3. Произвести регулировку петель по схеме

4. установить ручку на дверь. Если на двери под ручку глухие отверстия - досверлить отверстия сверлом Ø5. Ручка крепится к двери винтом м4 x 20.

9. Наклеить амортизаторы для двери (J).

10. Установить полки на полкодержатели



Регулировка петель